



# Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition)

By Paul Beiss

 Download

 Read Online

 Get Print Book

**Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition)** By Paul Beiss

Unter den Oberbegriff Pulvermetallurgie fällt eine große Vielfalt an Verfahren und Produkten, von denen die Strukturwerkstoffe in der Technik die größte Wertschöpfung und Anwendungsbreite haben. Dazu sind sehr unterschiedliche Aufbereitungs- und Formgebungsverfahren entwickelt worden, die auf den Verarbeitungseigenschaften der jeweiligen Pulver beruhen. Eine Auswahl dieser Verfahren mit größerer technischer Bedeutung wird geschildert. Für Pulver, die unter Druck Grünfestigkeit entwickeln, hat das Matrizenpressen bei Raumtemperatur oder wenig erhöhten Temperaturen für die Formgebung von Bauteilen bis etwa fünf Kilogramm Masse mit weitem Abstand die wirtschaftlich größte Bedeutung. Hierzu gibt es zahlreiche Varianten für spezielle geometrische Anforderungen, z. B. Hinterschneidungen, die ausführlicher beschrieben werden. Im gepressten Zustand ist die Grünfestigkeit der Festigkeit von Kreide vergleichbar. Für die technische Anwendung bedarf es einer metallurgischen Konsolidierung durch Sintern, die aus wirtschaftlichen Gründen in schutzgasgefüllten kontinuierlichen Öfen unter Atmosphärendruck abläuft. Die Sinterbedingungen und bei kohlenstoffhaltigen Legierungsstählen die Abkühlbedingungen bestimmen das Gefüge und zusammen mit der Dichte die Festigkeitseigenschaften. Auf diese Prozesse wird detailliert eingegangen. Den Abschluss der Darstellung bildet eine umfangreiche Übersicht über mechanische und thermophysikalische Eigenschaften von Sinterstählen, besonders auch über deren Schwingfestigkeit.

 [Download Pulvermetallurgische Fertigungstechnik \(German Edi ...pdf](#)

 [Read Online Pulvermetallurgische Fertigungstechnik \(German E ...pdf](#)

# Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition)

By Paul Beiss

## Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss

Unter den Oberbegriff Pulvermetallurgie fällt eine große Vielfalt an Verfahren und Produkten, von denen die Strukturwerkstoffe in der Technik die größte Wertschöpfung und Anwendungsbreite haben. Dazu sind sehr unterschiedliche Aufbereitungs- und Formgebungsverfahren entwickelt worden, die auf den Verarbeitungseigenschaften der jeweiligen Pulver beruhen. Eine Auswahl dieser Verfahren mit größerer technischer Bedeutung wird geschildert. Für Pulver, die unter Druck Grünfestigkeit entwickeln, hat das Matrizenpressen bei Raumtemperatur oder wenig erhöhten Temperaturen für die Formgebung von Bauteilen bis etwa fünf Kilogramm Masse mit weitem Abstand die wirtschaftlich größte Bedeutung. Hierzu gibt es zahlreiche Varianten für spezielle geometrische Anforderungen, z. B. Hinterschneidungen, die ausführlicher beschrieben werden. Im gepressten Zustand ist die Grünfestigkeit der Festigkeit von Kreide vergleichbar. Für die technische Anwendung bedarf es einer metallurgischen Konsolidierung durch Sintern, die aus wirtschaftlichen Gründen in schutzgasgefüllten kontinuierlichen Öfen unter Atmosphärendruck abläuft. Die Sinterbedingungen und bei kohlenstoffhaltigen Legierungsstählen die Abkühlbedingungen bestimmen das Gefüge und zusammen mit der Dichte die Festigkeitseigenschaften. Auf diese Prozesse wird detailliert eingegangen. Den Abschluss der Darstellung bildet eine umfangreiche Übersicht über mechanische und thermophysikalische Eigenschaften von Sinterstählen, besonders auch über deren Schwingfestigkeit.

## Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss Bibliography

- Sales Rank: #4208107 in eBooks
- Published on: 2013-06-13
- Released on: 2013-06-13
- Format: Kindle eBook

 [Download Pulvermetallurgische Fertigungstechnik \(German Edi ...pdf](#)

 [Read Online Pulvermetallurgische Fertigungstechnik \(German E ...pdf](#)

## **Editorial Review**

From the Back Cover

Unter den Oberbegriff Pulvermetallurgie fällt eine große Vielfalt an Verfahren und Produkten, von denen die Strukturwerkstoffe in der Technik die größte Wertschöpfung und Anwendungsbreite haben. Dazu sind sehr unterschiedliche Aufbereitungs- und Formgebungsverfahren entwickelt worden, die auf den Verarbeitungseigenschaften der jeweiligen Pulver beruhen. Eine Auswahl dieser Verfahren mit größerer technischer Bedeutung wird geschildert. Für Pulver, die unter Druck Grünfestigkeit entwickeln, hat das Matrizenpressen bei Raumtemperatur oder wenig erhöhten Temperaturen für die Formgebung von Bauteilen bis etwa fünf Kilogramm Masse mit weitem Abstand die wirtschaftlich größte Bedeutung. Hierzu gibt es zahlreiche Varianten für spezielle geometrische Anforderungen, z. B. Hinterschneidungen, die ausführlicher beschrieben werden. Im gepressten Zustand ist die Grünfestigkeit der Festigkeit von Kreide vergleichbar. Für die technische Anwendung bedarf es einer metallurgischen Konsolidierung durch Sintern, die aus wirtschaftlichen Gründen in schutzgasgefüllten kontinuierlichen Öfen unter Atmosphärendruck abläuft. Die Sinterbedingungen und bei kohlenstoffhaltigen Legierungsstählen die Abkühlbedingungen bestimmen das Gefüge und zusammen mit der Dichte die Festigkeitseigenschaften. Auf diese Prozesse wird detailliert eingegangen. Den Abschluss der Darstellung bildet eine umfangreiche Übersicht über mechanische und thermophysikalische Eigenschaften von Sinterstählen, besonders auch über deren Schwingfestigkeit.

About the Author

Paul Beiss, geboren 1945, studierte nach Abitur, Militärdienst und einjährigem Praktikum Maschinenbau, Fachrichtung Fertigungstechnik, an der RWTH Aachen, wo er 1979 mit einer Arbeit zum Strangpressen von Kupfer promovierte. Im Anschluss arbeitete er bis 1994 in verschiedenen technischen Positionen in einem Unternehmen der pulvermetallurgischen Formteilindustrie. 1994 wurde er auf die Professur für Werkstoffkunde der Fakultät für Maschinenwesen der RWTH Aachen berufen, die er bis 2010 innehatte.

## **Users Review**

**From reader reviews:**

**Elizabeth Hart:**

The book Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) can give more knowledge and also the precise product information about everything you want. So why must we leave a very important thing like a book Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition)? Several of you have a different opinion about book. But one aim that will book can give many info for us. It is absolutely right. Right now, try to closer with the book. Knowledge or facts that you take for that, you may give for each other; it is possible to share all of these. Book Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) has simple shape however you know: it has great and big function for you. You can search the enormous world by open up and read a publication. So it is very wonderful.

**Steve Domingo:**

Do you really one of the book lovers? If yes, do you ever feeling doubt if you find yourself in the book store? Attempt to pick one book that you never know the inside because don't determine book by its deal with may doesn't work here is difficult job because you are scared that the inside maybe not seeing that fantastic as in the outside look likes. Maybe you answer is usually Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) why because the amazing cover that make you consider with regards to the content will not disappoint you actually. The inside or content will be fantastic as the outside or maybe cover. Your reading sixth sense will directly assist you to pick up this book.

**Daniel Scott:**

This Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) is brand new way for you who has fascination to look for some information since it relief your hunger associated with. Getting deeper you into it getting knowledge more you know or perhaps you who still having bit of digest in reading this Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) can be the light food to suit your needs because the information inside this particular book is easy to get by simply anyone. These books build itself in the form that is reachable by anyone, yeah I mean in the e-book contact form. People who think that in guide form make them feel drowsy even dizzy this guide is the answer. So there isn't any in reading a publication especially this one. You can find what you are looking for. It should be here for you. So , don't miss this! Just read this e-book style for your better life and knowledge.

**David Reed:**

Don't be worry should you be afraid that this book can filled the space in your house, you can have it in e-book technique, more simple and reachable. This specific Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) can give you a lot of close friends because by you taking a look at this one book you have point that they don't and make you more like an interesting person. This kind of book can be one of a step for you to get success. This publication offer you information that perhaps your friend doesn't recognize, by knowing more than additional make you to be great individuals. So , why hesitate? Let us have Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition).

**Download and Read Online Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss #Z08OUR2CTJW**

## **Read Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss for online ebook**

Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss Free PDF d0wnl0ad, audio books, books to read, good books to read, cheap books, good books, online books, books online, book reviews epub, read books online, books to read online, online library, greatbooks to read, PDF best books to read, top books to read Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss books to read online.

### **Online Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss ebook PDF download**

**Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss Doc**

**Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss Mobipocket**

**Pulvermetallurgische Fertigungstechnik (German Edition) By Paul Beiss EPub**